

1,3 k€/an D'ÉCONOMIES EN RECYCLANT LES PRÉFORMES ET LES LIENS PALETTES

Loïc Raison économise en triant désormais ses préformes de bouteilles et ses liens palettes pour les recycler.



**Agro-
alimentaire**

*Fabrication et
conditionnement de
cidres, jus et boissons*

Localisation : Domagné (35)
Effectif 2011 : 75, CA 2011 : 58 M€
Contact : Xavier Meignan
Tél : 02.99.00.01.02
Mèl : xmeignan@csrsa.com

Des petites quantités de déchets pourtant valorisables

En 2011, l'usine sépare les préformes rebuts et les liens des palettes d'approvisionnement pour recycler ces déchets de plastiques.

Impact annuel

- ➔ L'entreprise trie les liens palettes et les revend à un prestataire de recyclage.
- ➔ Les préformes éjectées de la ligne de production sont mises de côté pour être vendues pour recyclage en externe.
- ➔ L'entreprise payait initialement la mise en décharge de ces deux types de déchets.

+ 0,1 k€ Économie sur la revente des liens palettes

+ 0,9 k€ Économie sur la revente des préformes

+ 0,3 k€ Économie sur les coûts d'élimination

Au global, solde net positif = **1,3 k€ par an**

Accompagnées par l'ADEME, 50 Entreprises témoins démontrent que **réduire et valoriser plus les déchets c'est rentable**.
Retrouvez-les sur le [site internet de l'ADEME](#) et passez vous aussi à l'action !

Des petites quantités de déchets

L'usine Loïc Raison produit de nombreux déchets en petites quantités. L'organisation d'une logistique spécifique à chacun s'avérait compliquée et l'entreprise ne les triait pas par le passé.

Le diagnostic déchets de l'usine a montré que certains étaient pourtant recyclables. Loïc Raison a donc recherché des prestataires spécifiques, offrant des tarifs avantageux, justifiant la mise en place d'un tri en interne.



Les préformes usagées, © Loïc Raison

Des solutions locales et avantageuses

Le Responsable Fabrication et Logistique en charge des déchets s'est d'abord tourné vers ses prestataires. Pour les liens palettes, l'un d'eux a proposé de les collecter en même temps que d'autres types de plastiques déjà recyclés. Tout compris, les prix de reprise sont finalement suffisants pour réaliser de petites économies. Les équipes trient désormais les deux couleurs de liens palettes reçus et les stockent dans des saches en plastique avant reprise.

En parallèle, l'entreprise a interrogé d'autres recycleurs. Elle a alors identifié un prestataire intéressé par les préformes PET qui n'avaient pu être soufflées. Elle économise désormais 1 k€ par an en les triant afin qu'elles soient broyées pour réinjection en plasturgie.

Pour les deux types de déchets, les opérateurs se sont bien appropriés les nouvelles consignes et les coûts de tri supplémentaire sont négligeables.



Les liens palettes triés et stockés par couleur, © Loïc Raison

“ Nous sommes dans une démarche de tri sélectif. Cette démarche prend du temps mais elle est rentable pour nous et pour les autres. Grâce à cette volonté, nous réduisons l'impact environnemental. Notre objectif est de diminuer le nombre de rotations de la benne DIB. Afin d'y parvenir, nous recherchons des solutions de recyclage de nos déchets avec nos différents prestataires.

Xavier Meignan, Responsable Logistique

Elargir le recyclage à d'autres petites sources de déchets

L'entreprise poursuit sa recherche de solutions pour ses petites quantités de déchets. Elle a réalisé une analyse de ses DIB (Déchets Industriels Banals)¹ non valorisés avec son principal prestataire. Suite à cela, elle compte bien recycler le maximum de ses déchets : bouchons de liège, bouchons en aluminium, gobelets, etc.

1= Déchets non dangereux des activités économiques

Les partenaires de l'opération 50 Entreprises témoins